

# 李天亮

52岁 · 大专 · 工作32年

离职，正在找工作

联系电话：15389346687

邮箱：1404913094@qq.com

微信号：a15389346687

## 优势亮点

- 1.英语可以流利交流，能书写，能使用办公软件Excel、ERP等，会剪辑制作视频。（C1驾照）
- 2.熟悉调度物流、塑胶生产，制衣厂领域的工作。
- 3.长年在中东、非洲工作对各国文化和和工作环境都比较熟悉。
- 4.海外工作的特殊性，安全因素对公司正常运营特别重要。凭借多年海外工作经验，曾处理数起敏感事件，对公司挽回了巨大损失！

## 工作经历

### 尼日利亚Asianstandardplastic.co

物料管理和车间主任（鞋厂）

2011/02-至今

尼日利亚

- 1、负责原物料调度管理期间，通过精细化管控措施将公司物料损耗率从16%降至7%，显著降低生产成本约8个百分点。
- 2、管理生产部门拖鞋厂后，实施流程优化方案使单位生产效率提升12%，在扣除通胀因素后仍实现总产值增长8%。
- 3、统筹协调供应链各环节运作，确保原材料及时供应和生产计划顺利执行。

### 约旦新世纪服装厂

生产计划/物料管理(PMC)

2008/08-2010/08

- 1、负责生产物料的编码查验及接收工作,确保物料准确无误入库,为生产线提供及时供应保障。

- 2、实时跟踪监控生产进度,协调物料匹配数量,确保生产线平稳运行,提高生产效率15%。
- 3、编制并维护出入库报表系统,实现库存数据精准记录与分析,降低库存误差率8%。
- 4、作为客户与生产部门的沟通桥梁,高效对接项目需求信息流转20余次。
- 5、统筹管理仓库运营团队5人,规范作业流程标准6项。

### **南非利马公司**

成衣厂染色技术工艺执行

2003/07-2007/07

- 1、负责指导当地黑人工人的染色技术培训,及操作规范制定提升生产效率。
- 2、熟练操作德国海德堡染色机,完成棉麻化纤等面料的染色工艺全流程管控。
- 3、主导布匹后整理工序,包括:烘干、温度调控、定型、参数设置,及抓毛、拉毛布的品质检验。
- 4、优化染料配比和工艺流程,缩短生产周期10%同时,降低次品率至行业标准以下。

### **康佳集团股份有限公司**

多面手和生产班组长

1995/09-2000/05

深圳-南山区

- 1、在康佳电子集团工作期间表现优异,从基层员工逐步晋升为生产班组长,具备扎实的生产管理经验。
- 2、熟练掌握生产线各环节操作技能,作为多面手能够灵活调配岗位人员,确保生产流程高效运转。
- 3、带领班组实现产品良品率稳定保持在95%以上,持续达成公司质量目标要求。

4、负责班组日常管理工作,包括任务分配、进度跟踪和质量把控,有效提升团队生产效率。

5、注重员工技能培训和工作指导,培养多名优秀操作人员进入关键岗位。

## 项目经验

尼日利亚Asianstandardplastic.co公司

2011/02-至今

项目描述

1.原物料调度及运输（堆场调度和船舶调度），包括核准信息，安排船舶停靠方案，查验货物清单，评估并合理配置资源，协调装卸货，按货物要求推行标准化堆放，场地利用率提高了30%，库容率达到90%。

2.制定本部门操作规范和流程，组织应急与安全措施实施方案，与外籍员工团队合作沟通，及时了解各部门收发货信息，提前三天做预期作业计划。

3.塑胶全产业链运营管理：从客户需求»原料采购»生产排期»质检»售后服务，形成闭环管控，在塑胶精炼加工环节，创新生产工艺减少原物料损8%，在工人操作工艺上推行新流程提高生产效率12%。

## 教育经历

西北轻工业学院

1996/09-1998/09

大专 / 经济法学

西北橡胶厂高中

1988/09-1990/06

高中

## 语言能力

英语

普通话