

李家奇

年龄: 1999.08

手机: 152 7440 1089

民族: 土家族

籍贯: 湖南

邮箱: qwe6652605@qq.com



自我评价

- 拥有丰富的磨浸车间工作经验, 熟练掌握了球磨、浸出、洗涤、沉钴、萃取、电积等全流程工艺及设备操作。
- 具备出色的工艺调控能力, 能够精准控制球磨机的处理量和浓细度指标, 有效调控浸出过程中的 pH 值与二价铁含量, 保证铜钴的高效浸出; 同时能精确控制沉钴前液和辅料的输送频率, 在节约成本的同时确保沉钴效果。
- 具备良好的团队协作和领导能力, 在工作中能够与同事密切配合, 共同完成生产任务; 在副班长岗位上积累了一定的管理经验, 能够合理安排工作任务, 保证生产有序进行。
- 具有良好的心理品质、沟通能力以及抗压能力。能吃苦耐劳, 具有优秀的团队合作精神并且勇于迎接新挑战。

工作经历

2024.04-至今

腾远|浸出

- 浸出工艺:** 研究和试验新的浸出剂配方、浸出条件(如温度、压力、时间等), 提高浸出效率和金属回收率。监控和调整浸出过程中的各项参数, 保证工艺的稳定性 and 一致性。
- 特性研究:** 深入研究不同金属在浸出过程中的化学行为和物理特性。基于金属特性的研究, 开发针对特定金属矿石的高效浸出工艺, 提高对稀有金属或难处理金属矿石的浸出效果。
- 设备操作:** 熟练操作浸出相关的设备, 如搅拌槽、浸出罐、过滤设备等, 保证设备正常运行。按照规定的维护计划对设备进行保养和维修, 降低设备故障率。
- 质量控制:** 对浸出液和浸出渣进行定期采样和分析, 检测其中金属含量、杂质成分等指标。根据检测结果调整工艺参数, 保证浸出产品符合质量标准。
- 环保管理:** 严格遵守安全生产规章制度, 采取必要的防护措施, 防止化学品泄漏、火灾、爆炸等事故的发生。处理和排放浸出过程中产生的废水、废渣等废弃物, 使其符合环保要求。

2020.11-2023.11

华友海外公司-MIKAS 公司|磨浸车间副班长

- 球磨工作:** 保证球磨机的处理量和浓细度指标均衡达成, 每日进行磨矿工段的巡检和点检, 保障球磨机等设备正常运转。定期检查球磨机的衬板磨损情况、传动部件的润滑状况等。
- 浸出工作:** 负责调控浸出过程中的 pH 值与二价铁含量, 保证铜钴的浸出效率。控制除铁工段的 pH 值, 确保沉钴前液的铜铁浓度符合要求。保障磨粉机正常运作, 对全部相关设备进行巡检。
- 洗涤工作:** 控制浓密机扭矩, 保证洗涤效率, 检查矿浆沉降效率, 做好现场设备的日常巡检。观察矿浆沉降情况, 及时发现并解决可能出现的跑浑等问题。
- 沉钴工作:** 控制沉钴前液以及辅料的输送频率, 在不影响生产的前提下, 按照公司要求进行沉钴, 并节约辅料成本。运用 500 m³ 压滤机以及闪蒸压滤机打包装氢氧化钴半成品, 做好现场和设备的日常巡检。定期检查压滤机的滤布状况和液压系统, 保证其正常运行。
- 萃取工作:** 负责萃取工序的正常开停车, 保证各萃取线的工艺指标。安排清理三相渣, 做好车间设备以及现场巡检。定期组织清理萃取槽中的三相渣, 防止其积累影响萃取效果。
- 电积工作:** 通过电流控制保证车间铜板正常生产以及电积后液的铜浓度。白班协助安排剥板机正常运行, 做好车间设备以及现场巡检。协助检查剥板机的机械部件和电气系统, 保障其高效运行。
- 综合管理:** 负责整个车间现场设备、6S 管理以及各项指标的巡检。做好交接班辅料以及当班生产情况的记录。认真填写交接班记录, 详细记录辅料使用量、设备运行状况和生产指标等信息。

技能证书

- 四级金属热处理工

教育背景

2017.09-2020.07

湖南有色金属职业技术学院

金属材料及其热处理|专科